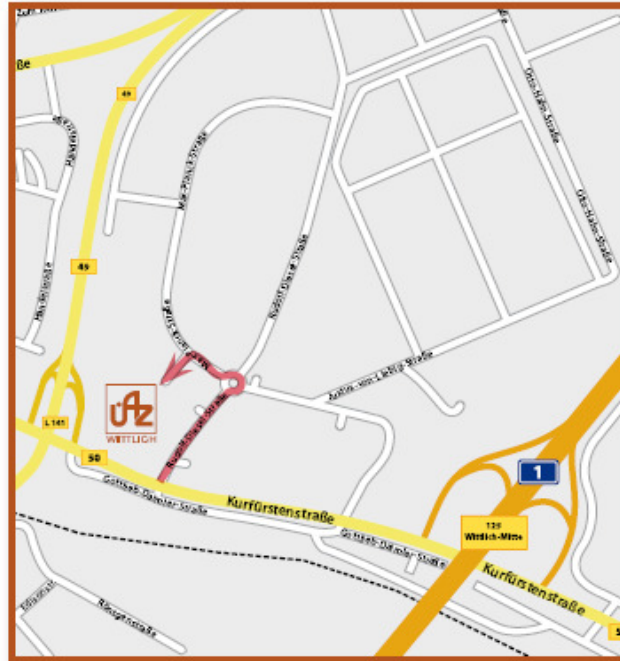


Qualifikation

aus
einer Hand



SO FINDEN SIE UNS:



Autobahnabfahrt „Wittlich Mitte“, Kurfürstenstr., rechts ab in die Rudolf-Diesel Str., den folgenden Kreisverkehr zu 3/4 umfahren, in der Max-Planck-Str. die erste Einfahrt links. (gemeinsame Zufahrt ÜAZ Wittlich und BBS Wittlich)

AUSBILDUNG | WEITERBILDUNG | QUALIFIZIERUNG



Erstausbildung für Betriebe

Fertigkeits- und Kenntnisvermittlung
in den Berufsfeldern

Metall, Kunststoff und Elektro

Zertifizierter Bildungsträger
nach DIN EN ISO 9001

CERTQUA

zugelassen nach
AZVW



Überbetriebliches
Ausbildungszentrum
Max-Planck-Straße 1
54526 Wittlich

Tel.: 0 65 71/97 87-0
Fax: 0 65 71/97 87-47
www.ueaz-wittlich.de
Info@ueaz-wittlich.de



ÜBERBETRIEBLICHES
AUSBILDUNGSZENTRUM

Ziele/Inhalt:

- Vermittlung der Kernqualifikationen
- Praxisorientierte Vermittlung der Lernfelder
- Ausbildung in den neu geordneten Berufsbildern
- Stärken- und Schwächenanalyse (inkl. Sozialkompetenz)
- Die Teamfähigkeit der Teilnehmer soll gestärkt werden
- In den einzelnen Berufsfeldern können die folgenden Inhalte Bestandteil der praktischen Tätigkeiten sein

Metalltechnik

In der manuellen Grundbildung werden allgemeine Werkbankarbeiten durchgeführt (z.B. Anreißen, Körnen, Feilen, Bohren, ...). Es werden Verbindungstechniken erlernt, Werkzeuge geschliffen und Werkstücke vermessen.

Im Grundlehrgang Drehen und Fräsen sollen der Umgang mit den Drehmaschinen und Fräsmaschinen erlernt werden, sowie das Kennen lernen der verschiedenen Arbeitstechniken.

Im Schweißen werden Kenntnisse im MIG/MAG-Schweißen vermittelt. Anschließend kann der Teilnehmer zwischen Elektroschweißen oder dem WIG-Schweißverfahren wählen, in denen er weiter ausgebildet wird.

Kunststofftechnik

- Herkunft, Aufbau, Einteilung, Strukturen und Syntheseverfahren der Kunststoffe
- Planen von Arbeitsabläufen, Kontrollieren und Bewerten von Ergebnissen
- Kleben von Kunststoffen
- Manuelle Grundbildung wie, Feilen, Anreißen, Körnen, Bohren, Schleifen und Laminieren
- Vermittlung der Schweißverfahren: WF, WZ, HD, HB und HS

- Umformen, mit Heißluft, im Wärmeofen und mit dem Thermoformgerät
- 5 wöchiger Grundlehrgang
- 2 wöchiger Prüfungsvorbereitungslehrgang, zur Zwischenprüfung
- Zwischenprüfung, im Auftrag der Kammern
- Arbeits- und Brandschutz
- Umweltschutz und Recycling

Elektrotechnik

- Fachtheorie (Strom, Spannung, Widerstand, Leistung)
- Rechtliche Grundlagen und Bestimmungen
- Umgang mit Elektrizität, Erste Hilfe, Arbeits- u. Umweltschutz
- Fachunterricht (Praxis begleitend Zeichnung lesen u. erstellen)
- Wechsel-, Kreuz-, Stromstoßschaltung
- Treppenlichtzeitschalter, Kleinspannung, Rufanlagen
- Schütze u. Relais (Grundsaltungen, Verriegelungsarten, Steuern eines Drehstrommotors)
- Motorschutz (Relais, Schalter, Kaltleiter)
- Förderbandschaltung mit Zeitrelais
- Not – Aus – Einrichtungen
- Pneumatische Grundlagen (Pneumatik u. E – Pneumatik)
- Mechatronisches Projekt (Vertiefung aus Steuerungstechnik u. Pneumatik)