

| |
|---------------------------|
| Industrielle Metallberufe |
| Mechatroniker |
| Verfahrensmechaniker |
| Bachelor of Engineering |

| | | |
|---|---|---|
| Bezeichnung des Qualifizierungsmoduls: Fräsen konventionell | Kurs Nummer: 22FR04 | |
| Voraussetzungen: Keine | Lehrgangsdauer: 4 Wochen | <input checked="" type="checkbox"/> Vollzeit <input type="checkbox"/> Teilzeit |
| Abschluss: Zertifikat der Ausbildungsstätte | Lehrgangsgebühr: Nach aktueller Gebührenordnung | |

MODULBESCHREIBUNG:

Das praxisorientierte Modul vermittelt grundlegende Kenntnisse und Fertigkeiten im Umgang mit konventionellen Fräsmaschinen und schafft die Voraussetzung für eine weiterführende Qualifizierung im Bereich der CNC-Technik. Nach erfolgreicher Teilnahme sind Sie mit der Technik konventioneller Fräsmaschinen vertraut, können diese sicher bedienen und Frästeile eigenständig fertigen.

ÜBERSICHT DER INHALTE:



- **Sicherheit**
 - Unfallverhütungsvorschriften
 - Sicher Umgang mit Kühlschmierstoffen
- **Praxis- und Theorieinhalte**
 - Ermitteln von Einstellwerten, Vorschub, Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl
 - Spannen und Ausrichten von Werkstücken im Maschinenschraubstock/Spannvorrichtungen
 - Umgang mit HSS/Hartmetall Fräs Werkzeugen
 - Arbeiten im Gleich- und Gegenlauf
 - Fräsen mit Walzenstirn-, Schaft-, Nut-, Scheiben- und Formfräsen
 - Direktes und indirektes Teilen mit dem Teilkopf
 - Fräsen mit dem Walzenstirnfräser, Schaftfräser, Profilfräser, Scheibenfräser
 - Fräsen von 4 & 6 Kant / Passfedernut und 5 & 7 Kant / Führungen fräsen
- **Prüfung der Kenntnisse und Fertigkeiten**