

Bezeichnung des Qualifizierungsmoduls: Steuerungstechnik	Kurs Nummer: 22ST21	
Voraussetzungen: 22ZKL02	Lehrgangsdauer: 21 Wochen	<input checked="" type="checkbox"/> Vollzeit <input type="checkbox"/> Teilzeit
Abschluss: Zertifikat der Ausbildungsstätte	Lehrgangsgebühr: Nach aktueller Gebührenordnung	

MODULBESCHREIBUNG:

In dem praxisorientierten Modul werden die Grundlagen der Steuerungstechnik vermittelt. Zu den praktischen Übungen findet jeweils ein begleitender, theoretischer Unterricht statt.

ÜBERSICHT DER INHALTE:



<p>1. Sicherheit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unfallverhütungsvorschriften / Gefahren des elektrischen Stromes <p>2. Praxis- und Theorieinhalte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aufbau und Wirkungsweise von Schützen und Relais / Leuchtmelder und die Bedeutung der Signalfarben / Steuer- und Laststromkreise / Inbetriebnahme nach VDE 0100-600 • Wechsel- und Drehstromsysteme / Schutzbeschaltung der Schütze • Aufbau und Wirkungsweise von Motorschutzrelais und Motorschutzschaltern / Elektrische Motoren und Maschinen / Aufbau und Wirkungsweise von Steuertransformatoren und Netzteilen • Stromlaufpläne für den Steuer- und Laststromkreis lesen und zeichnen / Klemmenbelegungsplan erstellen / Steuer- und Laststromkreise mit Schützsicherungen zeichnen, aufbauen, verdrahten und in Betrieb nehmen / Vorrangig Ein und Vorrangig Aus mit einem Drehstrommotor / Steuerung von 2 Schützen getrennt ein- und ausschaltbar / Kontaktverriegelung, Tasterverriegelung, doppelte Verriegelung (direkte und indirekte Umschaltung) von Schützsicherungen • Aufbau und Wirkungsweise der Wendeschützsicherung mit Motorschutzeinrichtung • Rolltorsteuerung; Steuerung einer Aufzugstür / Zwangsfolge Ein Zwangsfolge Aus für Förderbandanlagen / Zeitrelais, Multifunktionsrelais und Grenztaster • Risikoabschätzung nach DIN EN ISO 14121/ EN ISO 13849 / Not-Aus-Schalter, Not-Aus-Ketten und Not-Aus-Einrichtungen / Steuerung einer Flächenschleifmaschine mit Not-Aus-Kette, Steuertransformator, Grenztaster für Rechts- und Linkslauf sowie Bremsfunktion / 24V Netzteilgespeiste Steuerungen • Grundlagen der Automatisierungs- und Digitaltechnik: Digitale Schaltungen am Übungskoffer / Kleinststeuerung LOGO / Schützsicherungen mit LOGO <p>Projektarbeit Palettenhubtisch</p> <p>3. Prüfung der Kenntnisse und Fertigkeiten</p>
--