

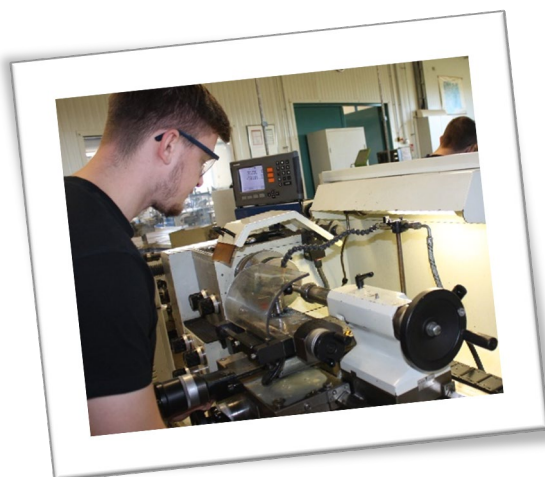
Industrielle Metallberufe
Mechatroniker
Verfahrensmechaniker
Bachelor of Engineering

Bezeichnung des Qualifizierungsmoduls: Drehen konventionell	Kurs Nummer: 22DR04	
Voraussetzungen: Keine	Lehrgangsdauer: 4 Wochen	<input checked="" type="checkbox"/> Vollzeit <input type="checkbox"/> Teilzeit
Abschluss: Zertifikat der Ausbildungsstätte	Lehrgangsgebühr: Nach aktueller Gebührenordnung	

MODULBESCHREIBUNG:

Das praxisorientierte Modul vermittelt grundlegende Kenntnisse und Fertigkeiten im Umgang mit konventionellen Drehmaschinen und schafft die Voraussetzung für eine weiterführende Qualifizierung im Bereich der CNC-Technik. Nach erfolgreicher Teilnahme sind Sie mit der Technik konventioneller Drehmaschinen vertraut, können diese sicher bedienen und Drehteile eigenständig fertigen.

ÜBERSICHT DER INHALTE:



- **Sicherheit**
 - Unfallverhütungsvorschriften
 - Sicher Umgang mit Kühlschmierstoffen
- **Praxis- und Theorieinhalte**
 - Ermitteln von Einstellwerten, Vorschub, Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl
 - Drehen im Dreibacken-Spannfutter
 - Drehen zwischen Spannfutter und mittlaufender Spitze
 - Drehen zwischen den Spitzen / mit der Spannzange
 - Ausrichten mit der Messuhr
 - Plandrehen, Anfasen, Entgraten mit Feile und Dreikantschaber, Längs- Runddrehen, Einstechdrehen, Abstechdrehen, Zentrieren, Gewindebohren/Gewindeschneiden
 - Bohren / Senken, Innen- Längs- Runddrehen
 - Außenkegel drehen, Rändeln
- **Prüfung der Kenntnisse und Fertigkeiten**